

Serie esclusiva con doppio motore
e interni in acciaio inox



PRECISI E DURATURI

100% ITALIANI

La linea FRIMED, interamente **progettata e costruita in Italia**, nasce da un'esperienza ultraventennale nel campo della refrigerazione per il **settore farmaceutico, ospedaliero, biomedicale e scientifico** in genere.

Il know-how acquisito e la capillare rete di assistenza tecnica, garantiscono alla farmacia massima soddisfazione, **affidabilità e durata** nel tempo.

ASSISTENZA TOTALE

2 ANNI DI GARANZIA

Da **60 anni** produciamo apparecchiature elettromedicali:

qualità costruttiva, robustezza e servizio post vendita sono i nostri capisaldi.



160.000
porte aperte

130.000
ore di moto

75.000
cassetti estratti



Blocco porta **90°**

DOPPIO MOTORE: MAGGIORE POTENZA E MINORI CONSUMI

Rispetto ad un impianto mono-compressore, l'impiego di **due motori di dimensioni ridotte** offre maggiore potenza e sicurezza nella conservazione dei farmaci:

- **riduce il tempo** occorrente a ripristinare la corretta temperatura dopo l'apertura di una porta
- **abbatte il consumo energetico** raffreddando solo il vano che ne ha necessità



RISPARMIO ENERGETICO E PROTEZIONE DELL'AMBIENTE

CONSUMI RIDOTTI ED EFFICIENZA ENERGETICA

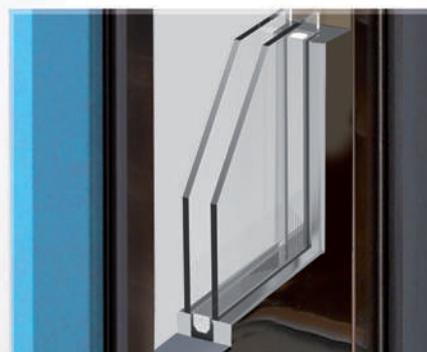
- Avvio dei cicli di **sbrinamento** solo quando necessario
- Blocco della **ventilazione** interna all'apertura della porta per non disperdere il freddo
- Avviso di **richiesta pulizia** dei condensatori
- **Ventole, motori e condensatori** di nuova generazione con maggior potenza e consumi ridotti (-40%) rispetto a componenti tradizionali

-40%



PORTE CON VETRO-CAMERA ISOLATO MEDIANTE GAS ARGON

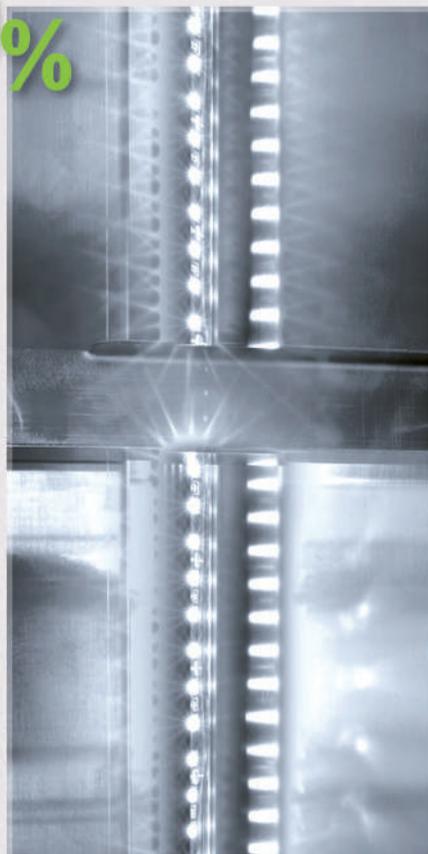
Una tecnologia che migliora la **capacità di isolamento**, consente una **visione nitida** dell'interno e permette il **risparmio** energetico.



ILLUMINAZIONE A LED

- Di **serie** su tutti i frigoriferi e i congelatori
- Maggior **luminosità**
- Maggior **durata** nel tempo
- Riduzione del **consumo energetico** rispetto alle lampade fluorescenti (fino al 70%)

-70%



GAS REFRIGERANTE E ISOLAMENTO TERMICO ECOLOGICI ESENTI DA CFC



PERFETTI NEL DETTAGLIO

PANNELLI DI CONTROLLO CON DATALOGGER

Pannello di controllo con **tastiera a membrana**.

Impostazione e visualizzazione delle temperature.

Quadro allarmi.

Datalogger con uscita USB integrato per scarico dati.



SERRATURA

Serratura e apertura a destra di serie, a sinistra opzionale.

Blocco automatico del motoventilatore all'apertura della porta per evitare la fuoriuscita del freddo.

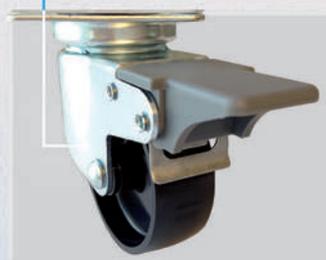
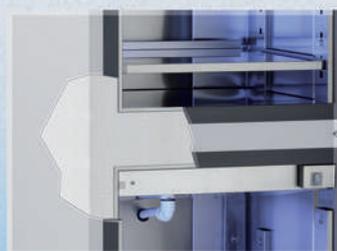


STRUTTURA MONOBLOCCO: MASSIMO POTERE ISOLANTE ED EFFICIENZA ENERGETICA

Struttura isolante monoblocco: elimina gli interstizi tipici della costruzione a pannelli assemblati, che diminuiscono il potere isolante e divengono deposito di sporco e batteri.

Telaio esterno in **lamiera d'acciaio zincata a caldo**, anti corrosione e atossico rivestito con un film in PVC bianco ad ulteriore difesa dalla corrosione.

Spessore d'isolamento di 60 mm, ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso privo di CFC.



Di serie ruote piroettanti o a rullo, con freno.

TUTTI I FRIGORIFERI A DOPPIA TEMPERATURA SONO DOTATI DI DOPPIO MOTORE INDIPENDENTE: MAGGIOR AFFIDABILITÀ E DURATA NEL TEMPO



1. in caso di avaria di uno dei due, l'altro continua a funzionare;
2. la suddivisione del carico di lavoro fra i due motori permette l'impiego di compressori di minori dimensioni, più durevoli e a ridotto consumo;
3. gestione indipendente delle temperature nei due diversi vani del frigorifero. In caso di necessità, si può scegliere la stessa temperatura in entrambi i vani o impostare due intervalli di temperature vicini.

COMPONENTISTICA DI ALTA QUALITÀ



Compressori **ermetici** e **silenziosi**, con protettore termico e valvola di rabbocco rapido del refrigerante.

Sistema a circolazione forzata dell'aria per **mantenere uniforme la temperatura**.

Condensatore in lega rame-alluminio e pacco lamellare alettato con motoventilatore a ventola elicoidale, **adatto a condizioni di utilizzo gravose** come climi tropicali o località di mare con alta salinità ed umidità.

Evaporatore di tipo ventilato, alettato con motoventilatore a ventola elicoidale per una **maggior potenza**.

Gas refrigerante ecologico privo di CFC.



RIVESTIMENTO INTERNO IN ACCIAIO INOX SCOTCH-BRITE



Rivestimenti interni in acciaio inox Scotch-Brite: **inossidabile, antibatterico ed antimpronta. Effetto satinato, brillante, antigraffio e di facile pulizia** per una grande **durata nel tempo.**

RIPIANI INTERNI IN ACCIAIO INOX SCOTCH-BRITE

Regolabili in altezza e montati su guide antiribaltamento, che ne permettono la completa estrazione.



CASSETTI COMPLETAMENTE ESTRAIBILI IN ACCIAIO INOX SCOTCH-BRITE (Optional)

Cassetti scorrevoli su **guide telescopiche** con cuscinetti a sfera, completamente estraibili e regolabili in altezza.

Frontale trasparente e **divisori modulabili** in plexiglass.



**GARANZIA
24 mesi**
su tutti i frigoriferi
e congelatori

ILLUMINAZIONE LED: RENDIMENTO E RISPARMIO

Maggior luminosità e brillantezza.

Consumi ridotti fino al 70%.

Ridotta produzione di calore

Lunghissima durata delle lampade.



GUARNIZIONI MAGNETICHE SOSTITUIBILI

Le guarnizioni delle porte, sostituibili sui quattro lati, sono magnetiche e garantiscono una **perfetta chiusura.**

In caso di usura non è necessario sostituire le porte.



VISIONE NITIDA E MASSIMO ISOLAMENTO GRAZIE ALLA VETRO CAMERA CON GAS ARGON

Porta con vetro **antiappannamento a doppio strato**: esterno temperato ed interno basso emissivo, tra i due vetri è presente gas argon ad alto potere isolante.

Pratica maniglia di apertura a tutta lunghezza, meccanismo di chiusura automatica con fermo a 90° per facilitare le operazioni di carico.



*I nostri frigoriferi sono già una realtà in ospedali e laboratori.
Lo straordinario per noi è di serie. Anche nel prezzo.*

GESTIONE INTELLIGENTE

LA CERTEZZA DI NON SBAGLIARE

Grazie ad un software di gestione ottimizzato
le attività di controllo e allarme
si compiono automaticamente
per garantire la massima efficienza



MODALITÀ DI SBRINAMENTO

- Sbrinamento automatico **con evaporazione dell'acqua** di condensa per i frigoriferi
- Sbrinamento automatico **a gas caldo** per i congelatori



CONTROLLO DELL'UMIDITÀ INTERNA

Monitoraggio dell'umidità per limitare il rischio di condensa e mantenere stabili le condizioni interne al vano



AVVISI

- **Apertura porta prolungata**
Tempo di apertura con soglia impostabile
- **Temperatura fuori range**
Intervallo di tolleranza impostabile
- **Condensatore sporco**
Una rapida pulizia garantisce minori consumi e maggior durata dell'impianto
- **Parametri anormali** delle principali componenti



REGISTRI

- **Memorizzazione** degli avvisi recenti di **guasti** per evidenziare possibili anomalie di funzionamento.

TUTTO SOTTO CONTROLLO



PANNELLO DI CONTROLLO

- Microprocessore con ampio display LCD retroilluminato di facile lettura
- Tastiera a membrana utilizzabile anche con i guanti indossati

PARAMETRI VISUALIZZATI

- Menu con data, ora e impostazione temperatura
- Temperatura di funzionamento tramite sonda PT1000
- Lista degli ultimi 20 allarmi rilevati

PASSWORD DI ACCESSO ALLE IMPOSTAZIONI (DISATTIVABILE)

ALLARMI ACUSTICI E VISIVI

- Alta e bassa temperatura
- Apertura porta prolungata
- Sporco nel condensatore
- Sonde guaste, mancanza di tensione, batteria scarica
- Segnalazione con buzzer acustico
- Segnalazione con spia luminosa di allarme generale
- Segnalazione con spia luminosa di allarme specifico e avviso su display

DATA LOGGER

Registrazione delle temperature ed allarmi con memoria di oltre un anno:

- Porta USB per lo scarico rapido dei dati ed il caricamento degli aggiornamenti

REGISTRATORE GRAFICO OPTIONAL

PACCHETTO EVO (OPTIONAL)

Centralina autoalimentata per la visualizzazione e l'acquisizione degli allarmi in caso di mancanza di tensione; presenza di un contatto remoto per il collegamento a un allarme esterno.



Allarme GSM per l'invio di un SMS in caso di malfunzionamento con indicazione di data, ora, temperatura armadio, tipo di allarme.



Possibilità di interrogare l'apparecchio attraverso messaggio SMS per verificarne il corretto funzionamento.



FRIGORIFERO DA +2 A +15 °C



MODELLO	TF318
TIPOLOGIA	Frigorifero doppia temperatura con doppio motore
TEMPERATURA	Da +2 a +15 °C per entrambi i vani
CAPACITÀ LORDA (LT)	450
CAPACITÀ NETTA UTILE (LT)	318
DIMENSIONI E PESO	600x600x2040 (LxPxH - mm) - Kg 125
DOTAZIONE DI SERIE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 6 ripiani regolabili in altezza, realizzati in acciaio inox Scotch-Brite, montati su guide antiribaltamento ▪ 4 ruote piroettanti con freno sulle ruote frontali ▪ Serratura a chiave
N° MASSIMO DI CASSETTI IN OPZIONE	10
TENSIONE	230V/50Hz
POTENZA	490 Watt
CONSUMO	130 Watt/h

FRIGORIFERO DA +2 A +15 °C



MODELLO	TF430
TIPOLOGIA	Frigorifero doppia temperatura con doppio motore
TEMPERATURA	Da +2 a +15 °C per entrambi i vani
CAPACITÀ LORDA (LT)	605
CAPACITÀ NETTA UTILE (LT)	430
DIMENSIONI E PESO	700x700x2040 (LxPxH - mm) - Kg 150
DOTAZIONE DI SERIE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 6 ripiani regolabili in altezza, realizzati in acciaio inox Scotch-Brite, montati su guide antiribaltamento ▪ 4 ruote piroettanti con freno sulle ruote frontali ▪ Serratura a chiave
N° MASSIMO DI CASSETTI IN OPZIONE	10
TENSIONE	230V/50Hz (su richiesta 230V/60Hz, 115V/60Hz)
POTENZA	490 Watt
CONSUMO	150 Watt/h

TF430

FRIGORIFERI E CONGELATORI

FRIGORIFERO DA +2 A +15 °C



MODELLO	TF580
TIPOLOGIA	Frigorifero doppia temperatura con doppio motore
TEMPERATURA	Da +2 a +15 °C per entrambi i vani
CAPACITÀ LORDA (LT)	820
CAPACITÀ NETTA UTILE (LT)	580
DIMENSIONI E PESO	700x800x2040 (LxPxH - mm) - Kg 168
DOTAZIONE DI SERIE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 6 ripiani regolabili in altezza, realizzati in acciaio inox Scotch-Brite, montati su guide antiribaltamento ▪ 4 ruote piroettanti con freno sulle ruote frontali ▪ Serratura a chiave
N° MASSIMO DI CASSETTI IN OPZIONE	10
TENSIONE	230V/50Hz (su richiesta 230V/60Hz, 115V/60Hz)
POTENZA	720 Watt
CONSUMO	185 Watt/h

FRIGORIFERO DA +2 A +15 °C



MODELLO	TF640
TIPOLOGIA	Frigorifero doppia temperatura con doppio motore
TEMPERATURA	Da +2 a +15 °C per entrambi i vani
CAPACITÀ LORDA (LT)	900
CAPACITÀ NETTA UTILE (LT)	640
DIMENSIONI E PESO	1200x600x1830 (LxPxH - mm) - Kg 198
DOTAZIONE DI SERIE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 10 ripiani regolabili in altezza, realizzati in acciaio inox Scotch-Brite, montati su guide antiribaltamento ▪ 4 ruote piroettanti con freno sulle ruote frontali ▪ Serratura a chiave
N° MASSIMO DI CASSETTI IN OPZIONE	24
TENSIONE	230V/50Hz (su richiesta 230V/60Hz, 115V/60Hz)
POTENZA	720 Watt
CONSUMO	190 Watt/h

FRIGORIFERO DA +2 A +15 °C



MODELLO	TF1265
TIPOLOGIA	Frigorifero doppia temperatura con doppio motore
TEMPERATURA	Da +2 a +15 °C per entrambi i vani
CAPACITÀ LORDA (LT)	1650
CAPACITÀ NETTA UTILE (LT)	1265
DIMENSIONI E PESO	1400x800x2040 (LxPxH - mm) - Kg 217
DOTAZIONE DI SERIE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 12 ripiani regolabili in altezza, realizzati in acciaio inox Scotch-Brite, montati su guide antiribaltamento ▪ 4 ruote piroettanti con freno sulle ruote frontali ▪ Serratura a chiave
N° MASSIMO DI CASSETTI IN OPZIONE	24
TENSIONE	230V/50Hz (su richiesta 230V/60Hz, 115V/60Hz)
POTENZA	830 Watt
CONSUMO	230 Watt/h

FRIGORIFERO DA +2 A +15 °C



MODELLO	FS15V
TIPOLOGIA	Frigorifero mono temperatura con motore singolo
TEMPERATURA	Da +2 a +15 °C
CAPACITÀ LORDA (LT)	210
CAPACITÀ NETTA UTILE (LT)	150
DIMENSIONI E PESO	600x600x1360 (LxPxH - mm) - Kg 80
DOTAZIONE DI SERIE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 3 ripiani inox ▪ 4 ruote a rullo ▪ Serratura
N° MASSIMO DI CASSETTI IN OPZIONE	5
TENSIONE	230V/50Hz
POTENZA	245 Watt
CONSUMO	50 Watt/h

FRIGORIFERO DA +2 A +15 °C



MODELLO	FS25V
TIPOLOGIA	Frigorifero mono temperatura con motore singolo
TEMPERATURA	Da +2 a +15 °C
CAPACITÀ LORDA (LT)	350
CAPACITÀ NETTA UTILE (LT)	250
DIMENSIONI E PESO	600x600x1760 (LxPxH - mm) - Kg 102
DOTAZIONE DI SERIE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 4 ripiani inox ▪ 4 ruote a rullo ▪ Serratura
N° MASSIMO DI CASSETTI IN OPZIONE	7
TENSIONE	230V/50Hz
POTENZA	360 Watt
CONSUMO	75 Watt/h

FRIGORIFERO DA +2 A +15 °C



MODELLO	FS30V
TIPOLOGIA	Frigorifero mono temperatura con motore singolo
TEMPERATURA	Da +2 a +15 °C
CAPACITÀ LORDA (LT)	420
CAPACITÀ NETTA UTILE (LT)	300
DIMENSIONI E PESO	600x600x1960 (LxPxH - mm) - Kg 113
DOTAZIONE DI SERIE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 5 ripiani inox ▪ 4 ruote a rullo ▪ Serratura
N° MASSIMO DI CASSETTI IN OPZIONE	6
TENSIONE	230V/50Hz
POTENZA	360 Watt
CONSUMO	90 Watt/h

CONGELATORE PER CELIACHIA DA -10 A -25 °C



MODELLO	TC580
TIPOLOGIA	Congelatore mono temperatura con motore singolo
TEMPERATURA	Da -10 a -25 °C per entrambi i vani
CAPACITÀ LORDA (LT)	820
CAPACITÀ NETTA UTILE (LT)	580
DIMENSIONI E PESO	700x800x2040 (LxPxH - mm) - Kg 144
DOTAZIONE DI SERIE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sbrinamento automatico a gas caldo con eliminazione dell'acqua di condensa ▪ Illuminazione led ▪ 5 ripiani regolabili in altezza, realizzati in acciaio inox Scotch-Brite, montati su guide antiribaltamento ▪ 4 ruote piroettanti con freno sulle ruote frontali ▪ Serratura a chiave
TENSIONE	230V/50Hz
POTENZA	685 Watt
CONSUMO	400 Watt/h

CONGELATORE PER CELIACHIA DA -10 A -25 °C



MODELLO	TC1265
TIPOLOGIA	Congelatore mono temperatura con motore singolo
TEMPERATURA	Da -10 a -25 °C per entrambi i vani
CAPACITÀ LORDA (LT)	1650
CAPACITÀ NETTA UTILE (LT)	1265
DIMENSIONI E PESO	1400x800x2040 (LxPxH - mm) - Kg 171
DOTAZIONE DI SERIE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sbrinamento automatico a gas caldo con eliminazione dell'acqua di condensa ▪ Illuminazione led ▪ 12 ripiani regolabili in altezza, realizzati in acciaio inox Scotch-Brite, montati su guide antiribaltamento ▪ 4 ruote piroettanti con freno sulle ruote frontali ▪ Serratura a chiave
TENSIONE	230V/50Hz
POTENZA	866 Watt
CONSUMO	530 Watt/h

DI SERIE SU TUTTI I MODELLI

Illuminazione led
Pannello di controllo con datalogger integrato e chiavetta usb per lo scarico dei dati
Porta a videocamera basso emissivo con sistema antiappannamento a gas argon
Rivestimento interno dei vani in acciaio inox SCOTCH-BRITE
Ripiani in acciaio inox SCOTCH-BRITE, estraibili, montati su guide anti-ribaltamento e regolabili in altezza
Ruote piroettanti o a rullo, con freno sulle ruote frontali
Serratura con chiave
Contatto per allarme remoto
Fusibili di protezione

ACCESSORI OPTIONAL

Cassetti completamente estraibili in acciaio inox SCOTCH-BRITE con frontale trasparente in plexiglass su guide telescopiche con cuscinetti a sfera; disponibili 2 versioni: alto e basso
Registratore grafico di temperatura con 52 dischetti e 1 pennino
Porta LAN
Centralina autoalimentata con batteria a tampone per visualizzazione temperatura e acquisizione allarmi in caso di mancanza di corrente elettrica
Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare

Tutte le apparecchiature sono conformi a:
Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE
Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE